



Professional GOF 20-12

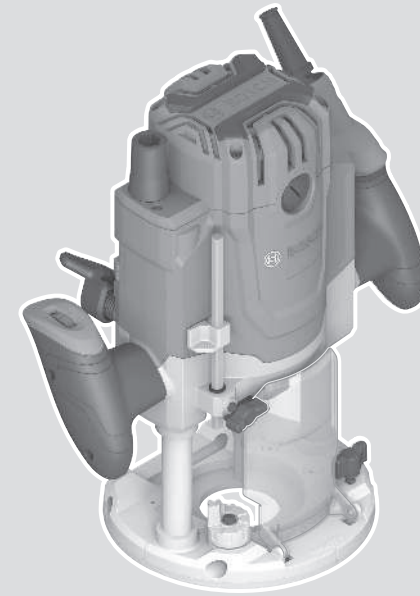
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A52 (2026.03) 0 / 17



1 609 92A A52

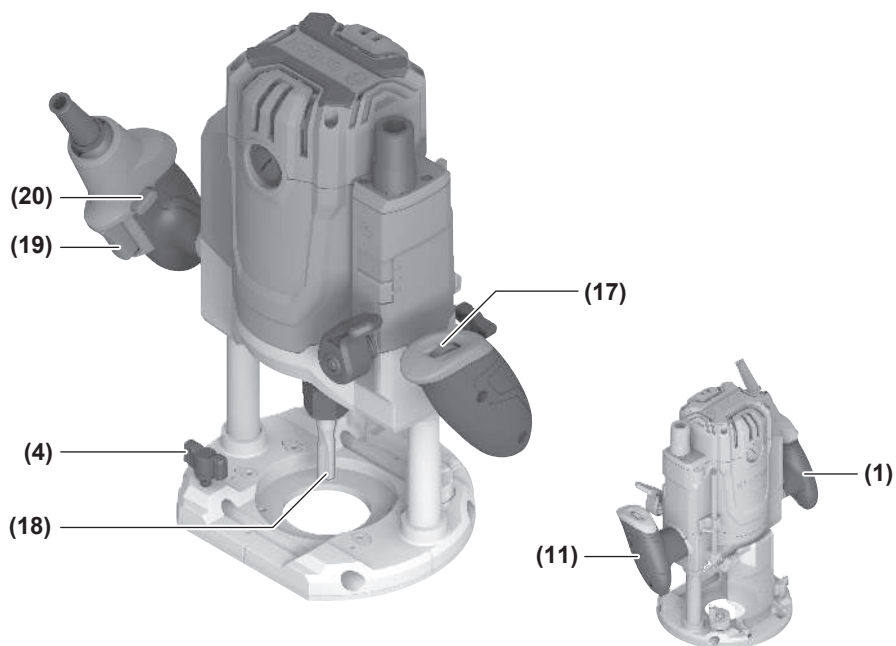
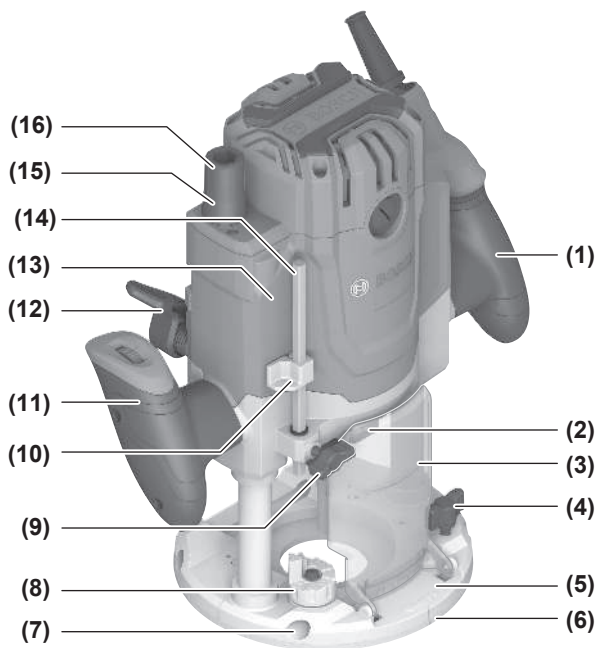


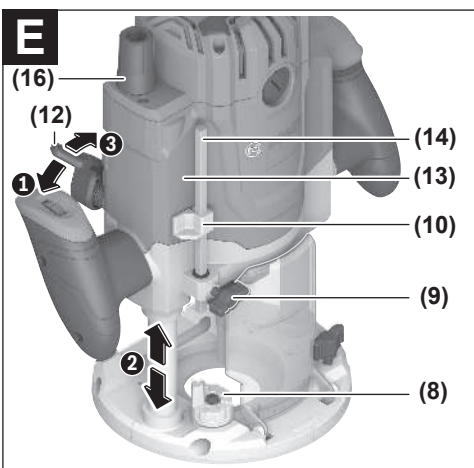
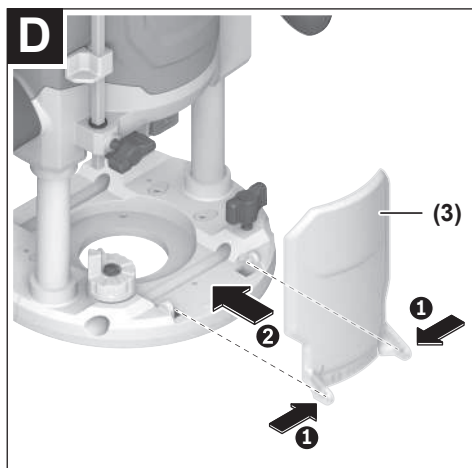
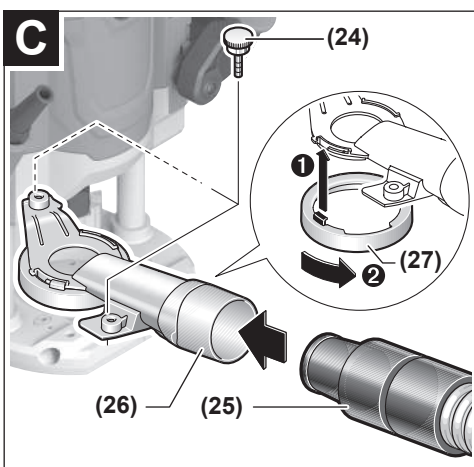
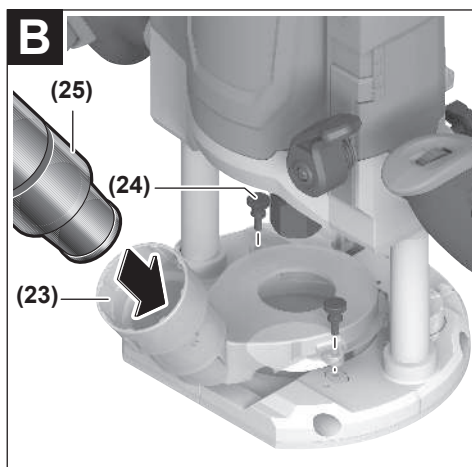
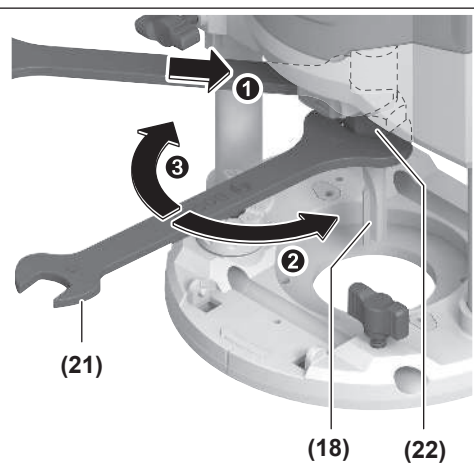
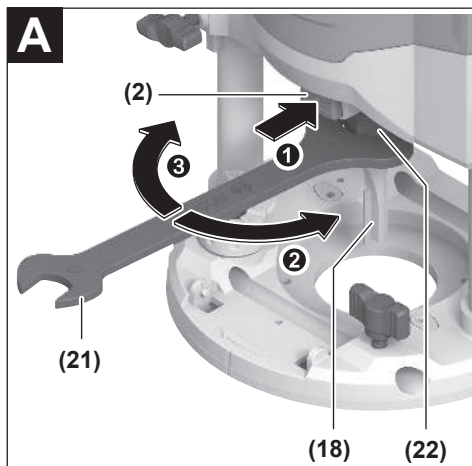
sv Bruksanvisning i original

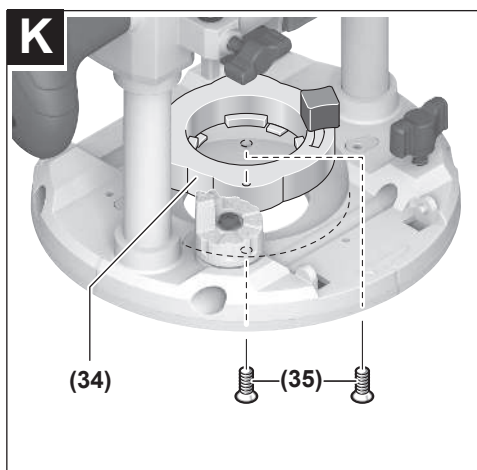
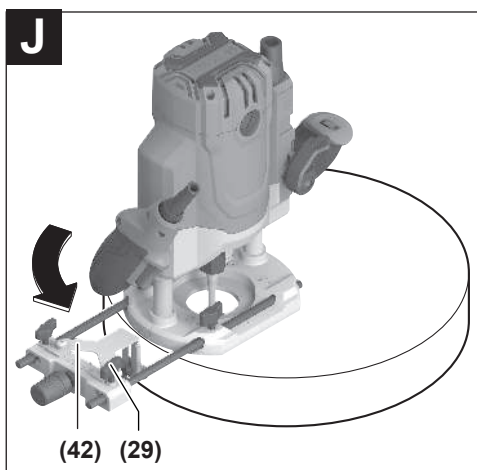
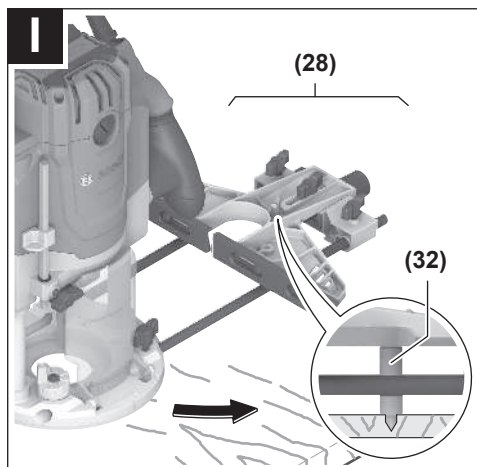
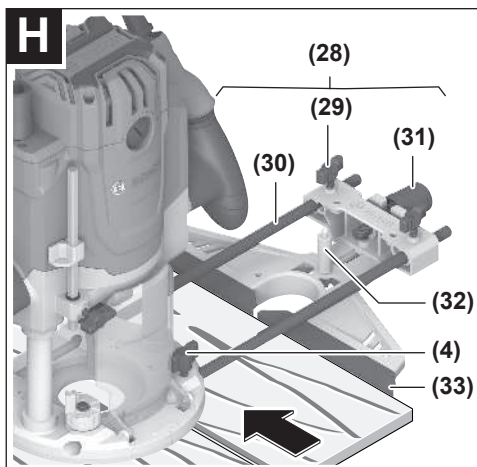
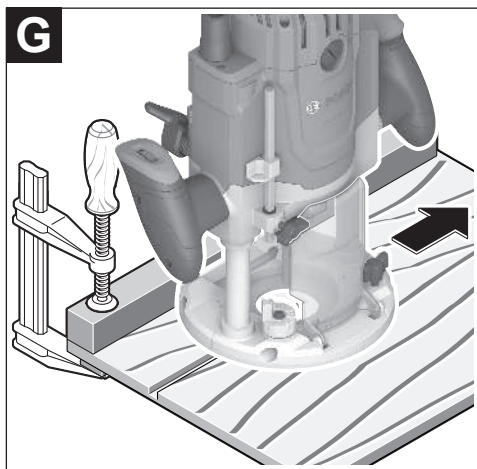
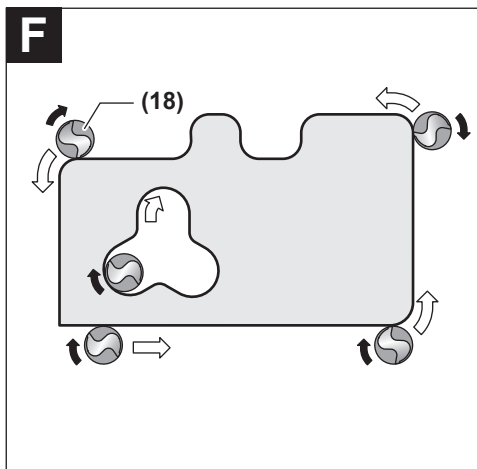


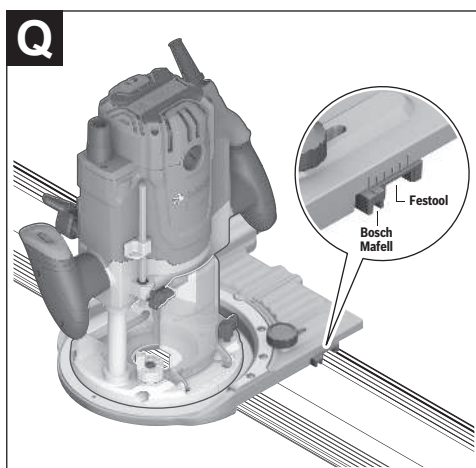
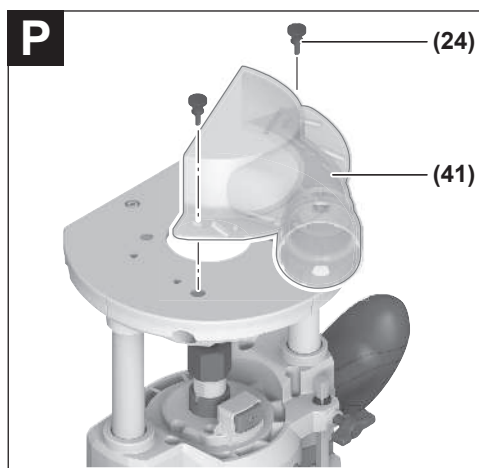
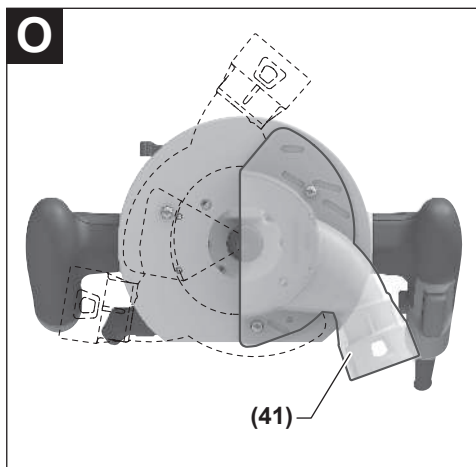
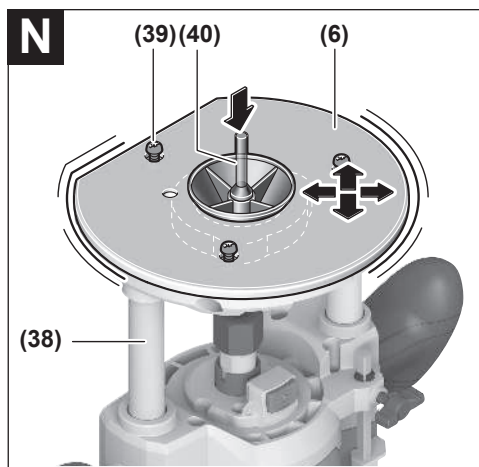
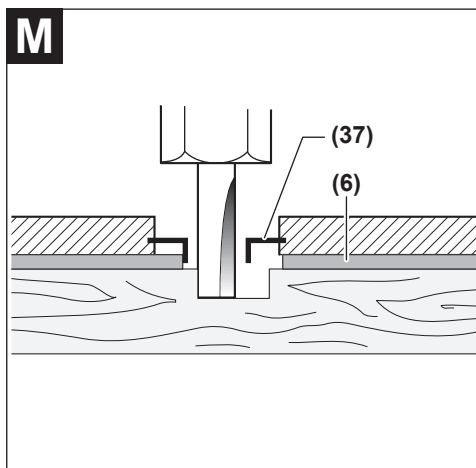
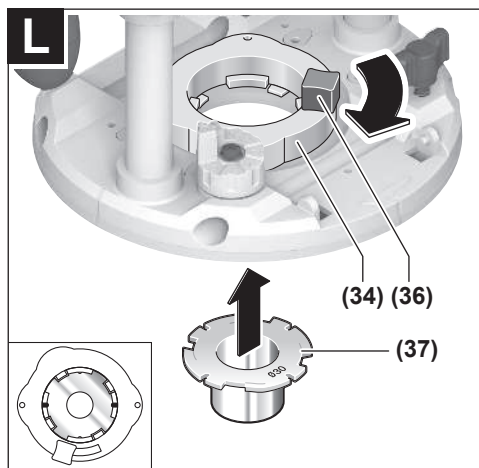
Svensk	Sidan 7
--------------	---------











Svensk

Säkerhetsanvisningar

Allmänna säkerhetsanvisningar för elverktyg

VARNING

Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner och specifikationer

som tillhandahålls med detta elverktyg. Fel som uppstår till följd av att instruktionerna nedan inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Förvara alla varningar och anvisningar för framtida bruk.

Begreppet Elverktyg hänför sig till nätdrivna elverktyg (med nätsladd) och till batteridrivna elverktyg (sladdlösa).

Arbetsplats säkerhet

- **Håll ditt arbetsområde rent och väl upplyst.** Ostädade och mörka areor ökar olycksrisken.
- **Använd inte elverktyget i explosionsfarliga omgivningar när det t.ex. finns brännbara vätskor, gaser eller damm.** Elverktygen alstrar gnistor som kan antända dammet eller gaserna.
- **Håll under arbetet med elverktyget barn och obehöriga personer på betydande avstånd.** Om du störs av obehöriga personer kan du förlora kontrollen över elverktyget.

Elektrisk säkerhet

- **Elverktygets stickpropp måste passa till vägguttaget. Stickproppen får absolut inte förändras. Använd inte adapterkontakter tillsammans med skyddsjordade elverktyg.** Oförändrade stickproppar och passande vägguttag reducerar risken för elstöt.
- **Undvik kroppskontakt med jordade ytor som t. ex. rör, värmelement, spisar och kylskåp.** Det finns en större risk för elstöt om din kropp är jordad.
- **Skydda elverktyg mot regn och väta.** Tränger vatten in i ett elverktyg ökar risken för elstöt.
- **Missbruka inte nätsladden. Använd inte nätsladden för att bära eller hänga upp elverktyget och inte heller för att dra stickproppen ur vägguttaget.** Skadade eller tilltrasslade ledningar ökar risken för elstöt.
- **När du arbetar med ett elverktyg utomhus använd endast förlängningssladdar som är avsedda för utomhusbruk.** Om en lämplig förlängningssladd för utomhusbruk används minskar risken för elstöt.
- **Använd ett felströmsskydd om det inte är möjligt att undvika ett elverktyg används i fuktig miljö.** Felströmsskyddet minskar risken för elstöt.

Personsäkerhet

- **Var uppmärksam, kontrollera vad du gör och använd elverktyget med förnuft. Använd inte ett elverktyg när du är trött eller om du är påverkad av droger, alkohol eller mediciner.** Under användning av elverktyg kan även en kort uppmärksamhet leda till allvarliga kroppsskador.

- **Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltid skyddsglasögon.** Användning av personlig skyddsutrustning, som t. ex. dammfiltermask, halkfria säkerhetsskor, skyddshjälm och hörselskydd, som är anpassade för användningsområdet, reducerar risken för kroppsskada.
- **Undvik oavsiktlig igångsättning. Kontrollera att elverktyget är fränkopplat innan du ansluter stickproppen till vägguttaget och/eller ansluter/tar bort batteriet, tar upp eller bär elverktyget.** Om du bär elverktyget med fingret på strömställaren eller ansluter påkopplat elverktyg till nätströmmen kan olycka uppstå.
- **Ta bort alla inställningsverktyg och skruvnycklar innan du startar elverktyget.** Ett verktyg eller en nyckel i en roterande komponent kan medföra kroppsskada.
- **Undvik onormala kroppsställningar. Se till att du alltid står stadigt och håller balansen.** I detta fall kan du lättare kontrollera elverktyget i oväntade situationer.
- **Bär lämpliga arbetskläder. Bär inte löst hängande kläder eller smycken. Håll håret och kläderna borta från rörliga delar.** Löst hängande kläder, långt hår och smycken kan dras in av roterande delar.
- **När elverktyg används med dammsugnings- och -uppsamlingsutrustning, se till att dessa är rätt monterade och används på korrekt sätt.** Användning av dammsugning minskar de risker damm orsakar.
- **Låt inte vanan att ofta använda verktygen göra att du blir slarvig och ignorerar verktygets säkerhetsprinciper.** En vårdslös åtgärd kan leda till allvarlig personskada inom bräkdelen av en sekund.

Korrekt användning och hantering av elverktyg

- **Överbelasta inte elverktyget. Använd rätt elverktyg för det jobb du tänker göra.** Med ett lämpligt elverktyg kan du arbeta bättre och säkrare inom angivet effektområde.
- **Ett elverktyg med defekt strömställare får inte längre användas.** Ett elverktyg som inte kan kopplas in eller ur är farligt och måste repareras.
- **Dra stickproppen ur vägguttaget och/eller ta bort batteriet, om det kan tas ut ur elverktyget, innan inställningar utförs, tillbehörsdelar byts ut eller elverktyget lagras.** Denna skyddsåtgärd förhindrar oavsiktlig inkoppling av elverktyget.
- **Förvara elverktygen oåtkomliga för barn. Låt elverktyget inte användas av personer som inte är förtrogna med dess användning eller inte läst denna anvisning.** Elverktygen är farliga om de används av oerfarna personer.
- **Underhåll elverktyg och tillbehör omsorgsfullt.** Kontrollera att rörliga komponenter fungerar felfritt och inte kärvar, att komponenter inte brustit eller skadats och kontrollera orsaker som kan leda till att elverktygets funktioner påverkas menligt. Låt skadade delar repareras innan elverktyget tas i bruk. Många olyckor orsakas av dåligt skötta elverktyg.

- **Håll skärverktygen skarpa och rena.** Omsorgsfullt skötta skärverktyg med skarpa eggar kommer inte så lätt i kläm och går lättare att styra.
- **Använd elverktyget, tillbehör, insatsverktyg osv. enligt dessa anvisningar. Ta hänsyn till arbetsvillkoren och arbetsmomenten.** Om elverktyget används på ett sätt som det inte är avsett för kan farliga situationer uppstå.
- **Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett.** Hala handtag och greppytor ger ingen säker hantering och kontroll över verktyget i oväntade situationer.

Service

- **Låt endast kvalificerad fackpersonal reparera elverktyget och endast med originalreservdelar.** Detta garanterar att elverktygets säkerhet upprätthålls.

Säkerhetsanvisningar för överfräsar och kantfräsar

- **Håll endast elverktyget i härför avsedda isolerade gripytor, eftersom fräsen kan komma i kontakt med elkabeln.** Vid kontakt med en strömförande ledning kan oskyddade metalldelar på verktyget som är strömförande ge användaren en elektrisk stöt.
- **Använd klämmor eller någon annan praktisk metod för att säkra och stötta arbetsstycket mot en stabil plattform.** Om du håller arbetsstycket i handen eller mot din kropp är det ostadigt och du kan förlora kontrollen.
- **Fräsens tillåtna varvtal måste minst vara lika med det maximala varvtalet som anges på elverktyget.** Fräsar som roterar snabbare än tillåtet kan gå sönder och slungas iväg.
- **Fräsen eller annat tillbehör skall passa in exakt i elverktygets verktygsupptagning (spännstång).** Insatsverktyg, som inte exakt passar till elverktygets hållare roterar ojämnt, vibrerar kraftigt och kan leda till att du förlorar kontrollen över verktyget.
- **Elverktyget ska vara i påslaget när det förs mot arbetsstycket.** Risk för bakslag uppstår om insatsverktyget fastnar i arbetsstycket.
- **Se till att händerna inte kommer in i fräsområdet och mot fräsen. Håll i tilläggshandtaget med din andra hand.** Om båda händer håller i fräsen så kan dessa inte skadas av fräsen.
- **Fräs aldrig över metallföremål, spikar eller skruvar.** Fräsen kan skadas och leda till ökade vibrationer.
- **Använd lämpliga detektorer för att lokalisera dolda försörjningsledningar eller konsultera det lokala eldistributionsbolaget.** Kontakt med elledningar kan orsaka brand och elstöt. En skadad gasledning kan leda till explosion. Inträngning i en vattenledning kan orsaka materiell skada eller elstöt.
- **Använd inga slöa eller skadade fräsar.** Slöa eller skadade fräsar förorsakar en ökad friktion, kan klämmas fast och leder till obalans.

- **Vänta tills elverktyget stannat helt innan du lägger bort det.** Insatsverktyget kan haka upp sig och leda till att du kan förlora kontrollen över elverktyget.
- **Håll i elverktyget stadigt med båda händerna och stå stadigt.** Elverktyget kan med två händer styras säkrare.

Produkt- och prestandabeskrivning



Läs igenom alla säkerhetsanvisningar och instruktioner. Fel som uppstår till följd av att säkerhetsinstruktionerna och anvisningarna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Beakta bilden i den främre delen av bruksanvisningen.

Ändamålsenlig användning

Elverktyget är avsett för fräsnings av spår, kanter, profiler och långsmala hål och kopieringsfräsnings i trä, plast och lättbyggmaterial. Vid arbetet ska det finnas en stadigt support.

Vid reducerat varvtal och med motsvarande fräs kan även järnfria metaller bearbetas.

Illustrerade komponenter

Numreringen av de avbildade komponenterna refererar till framställningen av elverktyget på grafiksidan.

- (1) Höger handtag (isolerad greppyta)
- (2) Spindellåsknapp
- (3) Spånskydd
- (4) Vingmutter för parallellanslag-styrstänger (2x)
- (5) Bottenplatta
- (6) Glidplatta
- (7) Fäste för parallellanslag-styrstänger
- (8) Steganslag
- (9) Vingskruv djupanslagsinställning
- (10) Reglage med indexmärke
- (11) Vänster handtag (isolerad greppyta)
- (12) Spännspak för låsning av fräsdjup
- (13) Skala fräsdjupsinställning
- (14) Djupanslag
- (15) Skala för fininställning av fräsdjup
- (16) Reglage för fininställning av fräsdjup (insticksenhet)
- (17) Hastighetsreglage
- (18) Fräs^{a)}
- (19) På-/av-strömbrytare
- (20) Låsnings- och upplåsningssknapp för på-/av-strömbrytaren
- (21) Fast skruvnyckel (17 mm, 24 mm)
- (22) Överfallsmutter med hylsa
- (23) Utsugsadapter (insticksenhet)
- (24) Gängskruv för utsugsadapter (2x)

- (25) Utsugsslang (Ø 35 mm)^{a)}
 - (26) Utsugsadapter (kopierenhets)^{a)}
 - (27) Mellanring för utsugsadapter^{a)}
 - (28) Parallellanslag
 - (29) Vingskruv för grovinställning av parallellanslag
 - (30) Styrstång för parallellanslag
 - (31) Vridreglage för parallellanslag-finjustering
 - (32) Centreringsstift
 - (33) Inställbar anslagsskena för parallellanslaget
 - (34) SDS-kopierhysadapter
 - (35) Fästskruv för kopierhysans adapter (2x)
 - (36) Upplåsningsspak för kopierhysadaptern
 - (37) Kopierhysa
 - (38) Insticksenhet
 - (39) Fästskruv för glidplatta
 - (40) Centrerdorn^{a)}
 - (41) Utsugshuv för kantbearbetning
 - (42) Styrhjul^{a)}
- a) Dessa tillbehör ingår inte i standard leveransen.

Tekniska data

Överfräs		GOF 20-12
Artikelnummer		3 601 F27 2..
Nominell ingångseffekt	W	2000
Obelastat varvtal	v/min	10000–25000
Hastighetsval		●
Konstantelektronik		●
Anslutning för dammsugning		●
Kompatibla chuckar	mm inch	8–12 ¼–½
Fräskorgsrörelse	mm	80
Vikt ^{A)}	kg	6,3
Skyddsklass		□ / II

A) Utan nätkabel

Uppgifterna gäller för en märkspänning på [U] 230 V. Vid avvikande spänning och för utföranden i vissa länder kan uppgifterna variera.

Värdena kan variera beroende på produkt och är beroende av användnings- och omgivningsvillkor. Mer information finns på www.bosch-professional.com/wac.

Buller-/vibrationsdata

Bullernivåvärde beräknat enligt **EN 62841-2-17**.

Den A-klassade bullernivån hos elverktyg ligger typiskt på: bullertrycknivå **97 dB(A)**; bullernivå **105 dB(A)**. Osäkerhet **K = 3 dB**.

Bär hörselskydd!

Vibrationsvärden a_h (kontinuerliga vibrationer), p_r (upprepade chockvibrationer) och osäkerhet **K** beräknad enligt **EN 62841-2-17**:

$$a_h = \mathbf{4,0 \, m/s^2} \, (K = \mathbf{1,5 \, m/s^2}), \, p_r = \mathbf{199 \, m/s^2} \, (K = \mathbf{27 \, m/s^2})$$

Den vibrationsnivå och det bullervärde som anges i dessa anvisningar har uppmätts enligt en mätmetod som normerats och kan användas för att jämföra elverktyg med varandra. Mätmetoden är även lämplig för preliminär bedömning av vibrations- och bullernivån.

Den angivna vibrations- och bullernivån representerar den huvudsakliga användningen av elverktyget. Om däremot elverktyget används för andra ändamål, med andra insatsverktyg eller inte underhållits ordentligt kan vibrations- och bullernivån avvika. Då kan vibrations- och bullernivån under arbetsperioden öka betydligt under hela arbetstiden.

För en exakt bedömning av vibrations- och bullernivån bör även de tider beaktas när elverktyget är avstängt eller är igång, men inte används. Detta reducerar vibrations- och bullerbelastningen för den totala arbetsperioden betydligt. Bestäm extra säkerhetsåtgärder för att skydda operatören mot vibrationernas inverkan t.ex.: underhåll av elverktyget och insatsverktygen, att hålla händerna varma, organisation av arbetsförloppen.

Montage

- **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

Sätta in fräsen (se bild A)

- **För att sätta in och byta fräsar rekommenderas användningen av skyddshandskar.**

Beroende på användningen finns det fräsar i de mest varierande utförandena och kvaliteterna.

Fräsar i HSS-stål är avsedda för bearbetning av mjuka material, som t.ex. mjukt trä och plast.

Fräsar med hårdmetalledd (HM) är avsedda speciellt för hårda och abrasiva material, som t.ex. hårt trä och aluminium.

Originalfräsar ur Boschs omfattande tillbehörsprogram får du hos din fackhandlare.

Använd bara felfria och rena fräsar.

Använd om möjligt fräsar med en skaftdiameter på **12 mm**.

Du kan byta ut fräsen när fräsmotorn är isatt i insticksenheten/kopierenhetsen. Vi rekommenderar dock att du byter fräs när fräsmotorn är demonterad.

- Ta ut fräsmotorn ur insticksenheten/kopierenhetsen.
- Tryck in spindellåsknappen **(2) (1)** och håll den intryckt. Vrid eventuellt spindeln något för hand tills den går i lås.
- **Tryck endast på spindellåsknappen (2) när elverktyget är stilla.**
- Alternativt kan spindeln även låsas med en ytterligare fast skruvnyckel.
- Lossa överfallsmuttern **(22)** med den fasta skruvnyckeln **(21)** (17 och 24 mm) genom att vrida motsols **(2)**.
- Skjut in fräsen i chucken. Frässkaftet måste vara inskjuten till ett djup om minst **20 mm** i chucken.

- Dra åt överfallsmuttern **(22)** med den fasta skruvnyckeln **(21)** (17 och 24 mm) genom att vrida motsols. Släpp spindellåsknappen **(2)** och ta bort den extra fasta skruvnyckeln.
- **För fräsverktyg med en diameter över 50 mm måste kopierhylsan vara monterad.** Denna fräs passar inte genom grundplattan.
- **Dra inte åt spänntången med huvmuttern så länge ingen fräs är monterad.** I annat fall kan spänntången skadas.

Damm-/spånutsugning

Undvik arbete utan dammreducerande åtgärder. En lämplig utsugningsanordning minskar den hälsofarliga dammexponeringen. Se till att arbetsplatsen är väl ventilerad. Använd alltid lämpligt andningsskydd. Använd om möjligt en för materialet lämplig dammutsugning. Beakta nationella föreskrifter för de material som ska bearbetas.

- **Undvik dammanhopning på arbetsplatsen.** Damm kan lätt självantändas.

Krav för dammsugaren		
Rekommenderad nominell diameter slang	mm	35
Nödändigt undertryck ^{A)}	mbar hPa	≥ 230 ≥ 230
Nödändig flödes hastighet ^{A)}	l/s m³/h	≥ 36 ≥ 129,6
Rekommenderad filtereffektivitet		Dammklass M ^{B)}

A) Effektivvärde vid elverktygets suganslutning

B) I enlighet med IEC/EN 60335-2-69

Följ anvisningarna för dammutsuget. Avbryt arbetet om sugkraften minskar och åtgärda orsaken.

Montera utsugsadaptern på insticksenheten (se bild B)

Utsugsadaptern **(23)** kan monteras med slangkopplingen framåt eller bakåt.

Vid isatt kopierhylsadapter **(34)** behöver du eventuellt montera kopierhylsadaptern med 180° vridning för att utsugsadaptern **(23)** inte ska beröra upplåsningsspaken **(36)**.

Fäst utsugsadaptern **(23)** med de 2 gängskruvarna **(24)** på fotplattan **(5)**.

För att garantera ett optimalt utsug måste utsugsadaptern **(23)** rengöras regelbundet.

Montera utsugsadaptern (tillbehör) på kopierenheten (se bild C)

Utsugsadaptern **(26)** kan monteras med slangkopplingen framåt eller bakåt.

Med isatt kopierhylsadapter **(34)** fäster du utsugsadaptern **(26)** med de två räfflade skruvarna **(24)** på fotplattan **(5)**. Vid användning utan kopierhylsadapter **(34)** monterar du först mellanringen **(27)** på utsugsadaptern **(26)** som på bilden.

Ansluta dammutsug

Sätt en utsugsslang (Ø 35 mm) **(25)** (tillbehör) på den monterade utsugsadaptern. Anslut utsugsslangen **(25)** till en dammsugare (tillbehör).

Elverktynet kan anslutas direkt till uttaget på en universalsug från **Bosch** med fjärrstartsanordning. Denna startas automatiskt vid påslagning av elverktynet.

Dammsugaren måste vara lämplig för det material som ska bearbetas.

Använd en specialsug för att suga hälsovådligt och cancerframkallande eller torrt damm.

Montera spånskyddet (se bild D)

Sätt spånskyddet **(3)** framifrån i gejden tills det snäpper fast. För borttagning grip på sidorna spånskyddet och dra bort det framåt.

Drift

- **Kontrollera nätspänningen!** Kontrollera att strömkällans spänning överensstämmer med uppgifterna på elverktygets typskylt.

Driftstart

Förval av varvtal

Med reglaget för varvtalsförval **(17)** kan du välja det varvtal du behöver, även under drift.

1–2	Lågt varvtal
3–4	Medelhögt varvtal
5–6	Högt varvtal

I tabellen anges riktvärden. Det varvtal som krävs beror på materialet och arbetsvillkoren och kan förmedlas genom praktiskt försök.

Material	Fräsdiameter [mm]	Reglagets läge
Hårt trä (bok)	4–10	5–6
	12–20	3–4
	22–40	1–2
Mjukt trä (tall)	4–10	5–6
	12–20	3–6
	22–40	1–3
Spånplattor	4–10	3–6
	12–20	2–4
	22–40	1–3
Plaster	4–15	2–3
	16–40	1–2
Aluminium	4–15	1–2
	16–40	1

Efter en längre tids arbete med små varvtal bör du låta elverktynet rotera i 3 minuter vid maximalt varvtal och utan belastning.

In- och urkoppling

Ställ in fräsdjupet innan påslagning.

För att **slå på** elverktyget trycker du lätt på låsnings- och upplåsningsknappen för på-/av-strömbrytaren **(20)**. Tryck därefter på på-/av-strömbrytaren **(19)** och håll den intryckt.

För att **låsa** elverktyget slår du på elverktyget och trycker sedan på låsnings- och upplåsningsknappen för på-/av-strömbrytaren **(20)**. Släpp först på-/av-strömbrytaren **(19)** och därefter låsnings- och upplåsningsknappen för på-/av-strömbrytaren **(20)**.

För **urkoppling** släpper du på-/av-strömbrytaren **(19)**, eller om den är låst med spärrknappen **(20)** trycker du kort på på-/av-strömbrytaren **(19)** och släpper den sedan.

Konstantelektronik

Konstantelektroniken håller varvtalet på tomgång och belastningen nästan konstant och säkerställer en jämn arbetsprestanda.

Mjukstart

Den elektroniska mjukstarten begränsar vridmomentet vid påslagning och ökar motorens livslängd.

Ställa in fräsdjupet (se bild E)

Fräsdjupet får ställas in endast på avstängt elverktyg.

Gör så här för att provinställa fräsdjupet:

- Sätt elverktyget med monterad fräs på materialet som ska bearbetas.
- Ställ in steganslaget **(8)** till lägsta nivå; steganslaget snäpper fast hörbart.
- Lossa vingskruven på djupanslaget **(9)** så att djupanslaget **(14)** kan röra sig fritt.
- Tryck spännspaken för låsning av fräsdjup **(12)** i rotationsriktning **①** och för långsamt ner överfräsen tills fräsverktyget **(18)** berör arbetsstyckets yta. Släpp spännspaken för låsning av fräsdjup **(12)** igen för att fixera detta insticksdjup. Tryck ev. spännspaken för låsning av fräsdjupet **(12)** i rotationsriktning **②** för att slutgiltigt fixera spaken.
- Tryck djupanslaget **(14)** neråt tills det sitter på steganslaget **(8)**. Ställ in påskjutaren med indexmarkeringen **(10)** till position **0** på fräsdjupskalan **(13)**.
- Ställ in djupanslaget **(14)** till önskat fräsdjup och dra åt vingskruven på djupanslaget **(9)**. Se till att påskjutaren med indexmarkeringen **(10)** inte ändras efter detta.
- Tryck spännspaken för låsning av fräsdjup **(12)** i rotationsriktning **①** och för överfräsen till översta läget.

Större fräsdjup ska utföras i flera etapper med mindre spånavskiljning. Med hjälp av steganslaget **(8)** kan fräsningen delas upp på flera steg. Ställ in önskat fräsdjup med lägsta steget för steganslaget och välj de högre stegen för de första bearbetningsmomenten.

Efter en provfräsning kan du, genom att vrida reglaget **(16)**, ställa in fräsdjupet exakt till önskat mått; vrid det medsols för att öka fräsdjupet, vrid det motsols för att minska fräsdjupet. Skalan **(15)** är till för orientering. Ett varv motsvarar en justering på 1,5 mm, ett av delstrecken i den övre kanten av skalan **(15)** motsvarar en förändring av

justeringen med 0,1 mm. Den maximala justeringen är ± 16 mm.

Arbetsanvisningar

► Skydda fräsen mot stötar och slag.

Fräsriktning och fräsmetod (se bild F)

- **Fräsningen måste alltid utföras mot fräsens (18) rotationsriktning (mot matningsriktning).** Vid fräsning i fräsens rotationsriktning kan elverktyget slitas ur händerna på dig.

Fräsning med insticksenheten

Ställ in önskat fräsdjup.

Lägg an elverktyget med monterat fräsverktyg mot arbetsstycket och slå på elverktyget.

Tryck upplåsningssspaken för insticksfunktionen neråt och för överhandsfräsen långsamt neråt tills inställt fräsdjup har uppnåtts. Släpp upplåsningssspaken igen för att fixera detta nedsänkingsdjup.

Utför fräsningen med jämn frammatning.

Efter avslutad fräsning för upp överfräsen till översta läget.

Stäng av elverktyget efter fräsningen.

Fräsning med kopierenheten

Ställ in önskat fräsdjup.

Starta elverktyget och för fram det till det ställe som skall bearbetas.

Utför fräsningen med jämn frammatning.

Stäng av elverktyget.

- **Lägg aldrig bort elverktyget innan fräsen stannat fullständigt.** Insatsverktyg som efter frånkoppling fortsätter att rotera kan orsaka personskada.

Fräsning med hjälpanslag (se bild G)

För bearbetning av stora arbetsstycken, t.ex. vid fräsning av spår, kan ett bräde eller en list fästas på arbetsstycket som hjälpanslag längs vilket multifunktionsfräsen förs. Vid användning av insticksenheten **(38)** för du multifunktionsfräsen på den plana sidan av glidplattan längs hjälpanslaget.

Kant- eller formfräsning

Vid kant- eller formfräsning utan parallellanslag skall fräsen vara utrustad med en styrtapp eller ett kullager.

För fram det tillslagna elverktyget från sidan och mot arbetsstycket tills fräsens styrtapp eller kullager ligger an mot den arbetsstyckeant som skall bearbetas.

För elverktyget utmed arbetsstyckeanten. Se till att supporten är vinkelrät. Ett alltför stort tryck kan skada arbetsstyckets kant.

Fräsning med parallellanslag (se bild H och I)

Skjut parallellanslaget **(28)** med styrtängerna **(30)** i grundplattan **(5)** och dra åt den med skruvarna **(4)** enligt det mått som krävs.

Med vingskruvarna **(29)** kan parallellanslaget ytterligare ställas in i längdriktning.

Med reglaget **(31)** kan sedan de båda vingskruvarna **(29)** lossats längden fininställas. Ett varv motsvarar en justering

på 2,0 mm, ett av delstrecken på vredet **(31)** motsvarar en förändring av justeringen med 0,1 mm. Se till att centreringsstiftets **(32)** spets hakar i arbetsstyckesytan.

Med hjälp av anslagsskenan **(33)** kan du ändra parallellanslagets anliggningsyta.

För det startade elverktyget med jämn framatning och sidotryck på parallellanslaget utmed arbetsstyckekanten.

Fräsning med styrhjul (se bild J)

Montera styrhjulet **(42)** såsom visas på bilden.

Sätt dit styrhjulet på den böjda kanten på en platta.

Fräsning med kopierhylsa (se bild K-L)

Med hjälp av kopieringshyslan **(37)** kan du överföra konturer hos förlägg resp. mallar till arbetsstycken.

Välj lämplig kopieringshysla beroende på mallens eller förlagans tjocklek. Pga kopierhyslans utskjutande höjd måste schablonen ha en tjocklek på minst 8 mm.

För att kopierhyslan **(37)** ska kunna användas måste SDS-kopierhysladaptorn **(34)** sättas in i glidplattan **(6)**.

Placera kopierhysladaptorn **(34)** uppifrån på glidplattan **(6)** och skruva fast den med de båda fästskruvarna **(35)**.

Kontrollera att upplåsningsspaken för kopierhysladaptorn **(36)** är fritt rörlig.

Skjut upplåsningsspaken **(36)** i pilens riktning och sätt kopierhyslan **(37)** underifrån i SDS-kopierhysladaptorn **(34)**. Kodnockarna måste härvid kännbart låsa i kopierhyslans **(37)** urtag.

Kontrollera avståndet mellan fräscenrum och kopierhyslans kant (se „Centrera fotplattan (se bild N)“, Sidan 12).

► Fräsens diameter ska vara mindre än kopieringshyslans innerdiameter.

Fräsning

Anmärkning: Tänk på att fräsen **(18)** alltid sticker ut från grundplattan **(5)**. Skada inte mallen eller arbetsstycket. För det inkopplade elverktyget med kopierhyslan **(37)** mot schablonen.

Vid användning av insticksenheten **(38)**: tryck upplåsningsspaken för insticksfunktionen neråt och för överfräsen långsamt neråt tills inställt fräsdjup har uppnåtts. Släpp upplåsningsspaken igen för att fixera detta nedsänkingsdjup.

För elverktyget med utskjutande kopierhysla **(37)** med tryck i sidled längs schablonen.

Centrera fotplattan (se bild N)

För att avståndet mellan fräscenrum och kopierhyslanten ska vara lika runtom kan kopierhyslan **(37)** och glidplattan **(6)** centreras mot varandra.

Vid användning av insticksenheten **(38)**: tryck upplåsningsspaken för insticksfunktionen neråt och för överfräsen långsamt neråt tills inställt fräsdjup har uppnåtts. Släpp upplåsningsspaken igen för att fixera detta nedsänkingsdjup.

Lossa fästskruvorna **(39)** ca. 2 varv så att glidplattan **(6)** är fritt rörlig.

Sätt in centrerdornen **(40)** i verktygsfästet som bilden visar. Dra för hand så långt fast överfallsmuttern att centrerdornen ännu är fritt rörlig.

Rikta in centrerdornen **(40)** och kopierhyslan **(37)** mot varandra genom att lätt förskjuta glidplattan **(6)**.

Dra åt fästskruvorna **(39)** igen.

Ta bort centrerdornen **(40)** ur verktygsfästet.

Vid användning av insticksenhet **(38)**: tryck på upplåsningsspaken för insticksfunktionen och för tillbaka handöverfräsen till översta position.

Fräsning med utsugshuv (se bild O-P)

För bearbetning av kanter kan du dessutom använda utsugshuven **(41)**.

Fäst utsugshuven **(41)** med de två skruvorna i fotplattan **(5)**. Utsugshuven **(41)** kan sättas fast i tre olika positioner, som visas på bilden.

För bearbetning av jämna, plana ytor tar du av utsugshuven igen.

Använd adaptorn FSN-OFA (1 600 Z00 00G).

Underhåll och service

Underhåll och rengöring

- **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**
- **Håll elverktyget och dess ventilationsöppningar rena för bra och säkert arbete.**
- **Vid extrema användningsförhållanden bör du om möjligt alltid använda en utsugsanordning. Rengör ventilationsöppningen ofta med en pensel och förkoppla en jordfelsbrytare (PRCD).** Vid bearbetning av metall kan damm samlas i elverktygets inre. Elverktygets skyddsisolering kan försämrats.

Om nätsladden för bibehållande av verktygets säkerhet måste bytas ut, ska byte ske hos **Bosch** eller en auktoriserad serviceverkstad för **Bosch** elverktyg.

Kundtjänst och applikationsrådgivning

Svenska

Tel.: (08) 7501820

Du hittar länken till våra servicecenter och garantivillkor på sista sidan.

Ange alltid vid förfrågningar och reservdelsbeställningar det 10-siffriga produktnumret som finns på produktens typskylt.

Avfallshantering

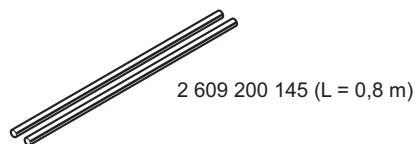
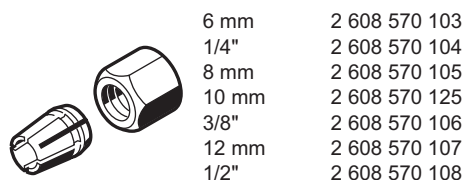
Elverktyg, tillbehör och förpackning ska omhändertas på miljövänligt sätt för återvinning.



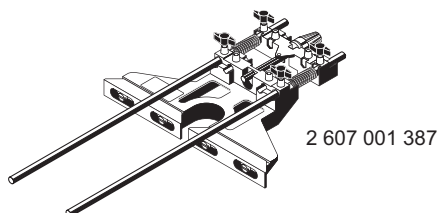
Släng inte elverktyg bland hushållsavfallet!

Endast för EU-länder:

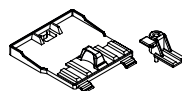
Elektriska och elektroniska apparater som inte längre är användbara måste samlas in separat och kasseras på ett miljövänligt sätt. Lämna in på en återvinningsstation. Felaktig avfallshantering kan vara skadlig för miljön och hälsan på grund av de farliga ämnen som den kan innehålla.



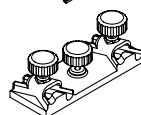
13 mm	2 609 200 138
16 mm	2 609 000 471
17 mm	2 609 200 139
24 mm	2 609 200 140
27 mm	2 609 200 141
30 mm	2 609 200 142
40 mm	2 609 200 312



8 mm	2 608 000 498
12 mm	
1/4"	
1/2"	



1 600 Z00 03X



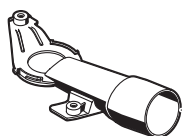
1 600 A00 11C



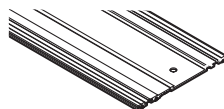
1 619 PS3 846



1 600 A00 1FB



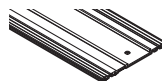
2 617 017 128



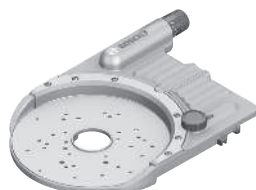
1 600 Z00 005 (800 mm)
1 600 Z00 006 (1100 mm)
1 600 Z00 00F (1600 mm)
1 600 Z00 007 (2100 mm)
1 600 Z00 008 (3100 mm)



1 619 PS3 865



1 600 Z00 03V (800 mm)
1 600 Z00 03W (1600 mm)



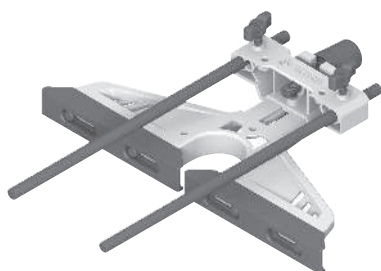
1 600 Z00 00G



(Metric)
2 608 190 063



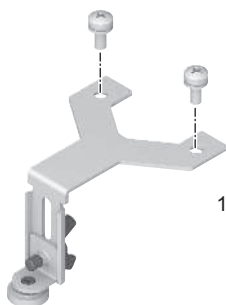
(Inch)
2 608 190 064



1 619 PS3 851



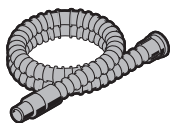
1 619 PS3 850



1 619 PS3 849



2 610 041 329



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



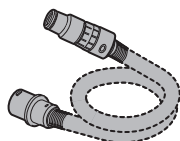
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>